



Boletim Técnico

U17.001 VERNIZ UV FLEXOGRAFICO MZ

Descrição do Produto: Desenvolvido para utilização em equipamentos flexográficos rotativos o VERNIZ MZ é um produto diferenciado.

Procedimentos: Ajustar a velocidade da curadora, testando a cura em amostras no início da produção ou utilizando um radiômetro.

Preparo: O verniz vem pronto para uso. A curadora deve ser deixada funcionando alguns minutos para estabilizar, antes de começar a curar impressos. Maiores espessuras depositadas podem requerer menor velocidade na esteira de cura.

Características e Benefícios: Cura rapidamente apresenta excelente alastramento e brilho, mesmo com camadas muito finas. Possui boas características de aderência e flexibilidade. Isento de solventes e de NVP, é praticamente inodoro. Compatível com uma grande variedade de tintas (base de água ou UV).

Secagem e cura: A cura é rápida, entretanto depende da conservação da lâmpada, transformador e refletores da curadora. Recomendamos a manutenção preventiva e o monitoramento constante da corrente (Ampéres) das lâmpadas (a corrente deve diminuir alguns minutos após a partida). Confira dados do fabricante da curadora. Os refletores devem ser polidos em intervalos de 02 meses e bulbos devem ser limpos com álcool isopropílico semanalmente.

Velocidade de impressão: Variável de acordo com o equipamento.

Limpeza: Remover o excesso com cartão ou espátula, os rolos podem ser limpos com álcool.

Armazenamento: Até 06 meses, mantendo sempre a embalagem herméticamente fechada, em ambientes protegidos da luz e calor, no máximo até 25º C.

Embalagens: Bombonas 05 e 20 Kg, tambores 200 Kg, containers 1000 Kg.

Observação: É necessário que o suporte tenha tido tempo suficiente para completa cura do impresso antes de aplicar o verniz, para não haver repelência – principalmente com tintas offset tradicionais. Recomendamos testes prévios à produção quando utilizado para aplicações em outros tipos de equipamento.