



Boletim Técnico  
**PLASTISOL LUVAS**

**DESCRIPTIVO TÉCNICO:** Tinta serigráfica a base de policloreto de viníla, pigmentos e plastificantes. Depois de curado apresenta uma película macia e elástica. Não seca à temperatura ambiente.

**INDICAÇÃO:** Para decoração de tecidos de algodão e ou sintéticos, sempre realizar testes de aderência.

**ACABAMENTO:** Brilhante.

**PREPARAÇÃO:** O produto é fornecido pronto para uso.

**APLICAÇÃO:** O produto foi desenvolvido para aplicações do tipo "úmido sobre úmido" ou com secagem intermediária. Nas aplicações devem ser utilizadas matrizes confeccionadas com poliéster monofilamento, de 55 a 120 fios/ cm, do tipo T. Os rodos mais recomendados são os de dureza dupla ou tripla, no entanto pode se utilizar rodos de poliuretano com dureza média de 70 shores. A utilização do rodo correto possibilita uma deposição de tinta mais uniforme e controlado. Pode ser aplicado também com o auxílio de moldes vazados.

**SECAGEM/ POLIMERIZAÇÃO:** O produto não seca em temperatura ambiente, devendo ser seco (flash cure) para sobreposição de cores e ao término da estampa polimerizado diretamente em estufa convencional (150°C - 160°C por 3 a 4 minutos).

**ARMAZENAGEM:** Conservar em lugar seco, fresco e ventilado, longe de fontes de calor. **RENDIMENTO:** Rende aproximadamente 25 m<sup>2</sup> por lata de 900 ml.

Produto de uso profissional, cujo desempenho depende de condições externas alheias aos nossos controles, como conhecimentos técnicos e práticos dos profissionais e condições de trabalho, desta forma, os testes prévios são recomendados.